

RESIMETAL 209 EIP PU –耐磨，抗撞击聚氨酯涂层

Resimac 209 EIP PU 产品为厚浆型，无溶剂环聚氨酯重型耐磨，抗撞击涂层。设计用于对水泵，阀门，管道，料斗，溜槽等设备的长期抗磨防护。

- 3层系统
- 弹性性能
- 适用于极端冲击磨损环境

主要应用

溜槽 料斗 泵 阀门 管道

表面处理

所有基材
金属基材

1. 使用丙酮等适当的溶剂清洁剂对表面油污及油脂进行清除。
2. 基材表面经喷砂处理至 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)** 表面光洁度及至少75微米（3密尔）的粗糙度。
3. 喷砂后，再次使用丙酮等适当清洗剂清除油脂。
4. 在金属氧化及还原反应前进行涂装施工。

注意: 如表面有盐分污染，反复进行高压水冲洗后检测盐分含量，达标后进行施工。

旧混凝土结构

1. 如表面受化学或油污污染,使用高压水冲洗表面。
2. 待混凝土表面干燥后进行适当喷砂处理或刮刺处理。请勿伤及混凝土骨料。
3. 清除所有表面灰尘及废渣后，涂覆503干燥混凝土底胶。
4. 按照150微米（6密尔）湿膜厚度涂覆 503 SPEP底胶并在进行再次涂覆前放置固化3小时。

新混凝土结构

1. 新建混凝土需至少空置干燥21天，并清除表面析出污染物。
2. 涂覆涂层产品前需对混凝土潮湿度进行检测（潮湿度需小于8%）。
3. 适当刮刺混凝土表面，并注意勿伤及混凝土骨料。
4. 清除所有表面灰尘及废渣后，涂覆503干燥混凝土底胶。
5. 按照150微米（6密尔）湿膜厚度涂覆 503 SPEP底胶并在进行再次涂覆前放置固化3小时。

混合

在混合前请确保满足以下环境条件:

1. 产品的基料部分温度达到15-25°C (60-77°F)。
2. 环境 & 基材表面温度大于 10°C (50°F)。
3. 环境 & 基材表面温度至少高于露点温度 3°C (6°F) 以上。

满足以上3要求后:

1. 将固化剂罐中的材料转移至基料罐中。
2. 使用电动搅拌器混合材料至完全中和。
3. 以混合开始时计算，材料在20°C 下的操作时限为20分钟。

施工

刷涂或辊涂施工

1. 将混合后的产品倒入涂料罐中或涂料托盘(可最大利用操作时限)
2. 使用 50mm宽 (2")合成毛刷对边缘，接口，角落等区域进行初始涂覆。初始涂覆区域的涂覆宽度至少为100mm，涂覆膜厚为300微米。
3. 待初始涂覆区域初步固化后可进行整体涂装，按300-400微米湿膜厚度涂覆第1层。
4. 待第1层初步固化后（在20°C 下约为6-8小时），按照300-400微米湿膜厚度涂覆第2层涂层系统。

5. 待第2层初步固化后（在20℃下约为6-8小时），按照300-400微米湿膜厚度涂覆最后的涂层系统。

覆盖率

1升完全混合后的产品有以下覆盖率—
400 微米膜厚下为2.5m²

注意此覆盖率为理论计算，未考虑损耗。

固化时间

在20°C下，涂覆后的涂层在进行以下作业前需按照下述时间放置固化，时间随温度成正比：

操作时限	20 分钟
最短再次涂覆窗口	6 小时
最大再次涂覆窗口	36 小时
水/海水浸泡	3 天
化学品浸泡	7 天

包装尺寸

产品提供一下包装—

1升 (0.3 US gallons), 2升 (0.6 US gallons).

颜色

混合后—浅灰色或蓝色
基料部分—浅灰色或蓝色
固化剂部分—琥珀色液体

储存时限

在常温干燥未开封环境下 (15-30°C/ 60-86°F)为5年

健康与安全

使用产品时请确保参阅产品安全资料。并佩戴完整防护装置。

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.

Resimac Ltd, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3SE, United Kingdom

Tel: +44 1845 577498 Email: info@resimac.co.uk Web: www.resimacsolutions.com

TDS209EIPPU.rv3.16072019